Computec Door Drive (CDD) 5.0

Lift door controller

Steuerung von Aufzugstüren

Controller per porte di ascensore

QUICK REFERENCE

Note: the complete user manual can be downloaded from the website www.computecelectronics.com Bemerkung: Die vollständige Produktbeschreibung kann von unserer Website www.computecelectronics.com heruntergeladen werden. Nota: il manuale utente completo può essere scaricato dal sito internet www.computecelectronics.com

English, page 2 Deutsch, Seite 8 Italiano.

pagina 14

(FW reference version: (Referenzfassung des Firmware: (Versione FW di riferimento:

02.00.000) 02.00.000)02.00.000)



Reference Codes and Standards

All the references to the Standards and Codes are reported in the user manual.

Door Drive Data

Supply Voltage	[100 ; 240]Vac 1-ph 50-60Hz, (115V – 20%, 230V + 30%)	Vac
Available Peak Output Power	300	VA
Nominal Output Power	200	VA
Operating temperature	[-10; +60]	°C
Humidity	[20;80] non condensing	%
Electrical Protection	Fuse [5x20, 4A] fast on the main power supply line	
	Fuse [5x20, 8A] on battery power line	-
Environmental Protection	IP-54 case	-

Compatible motors data

(Code) Motor Type	Nominal power	Nominal Voltage	Nominal current
(12) GR 63x25 + SG80K (15:1) + Enc100	50VA	24V	2.7A
(13) GR 63x55 + SG120 (15:1) +Enc100	100VA	24V	4.9A
(20) M63x50 + SN40 (15:1) + IGO100/2	100VA	24V	4.9A
(21) M63x25 + SN31 (15:1) + IGO100/2	100VA	24V	2.7A
(23) M48x60 + SN 22,6 (7:1) + IGO100/2	50VA	24V	1.5A
(01) Moog 1Nm (4:1 belt) + Enc500	100VA	24V	2.7A
(02) Moog 2Nm (4:1 belt) + Enc500	200VA	24V	1.5A

Installation

The installation of the drive has to be performed by expert technical personnel, having all the professional requirements expected, based on the active law in the installation country.

Before proceeding with the installation of the device, please verify the necessary safety equipment; check also the necessary instrument to execute all the installation operations. Be sure to work in safe conditions, taking the complete system in inspection mode before starting any activity.

The CDD 5.0 device works inside the complete car door operator, consisting of:

- Mechanical Door Operator: panels, carriages, belt, motor.
- Door drive (the CDD 5.0)
- Parallel interface to the main lift controller

Below it is represented the Device Connection Scheme:



EN

The door controller has:

EN

N°	ID	Descrizione
1	ON	Power on button
2	OFF	Power off button
3	Display	7-segments (2 digits) for the visualization of the door drive status or programming
4	"1" "2" "3" "4"	Functional buttons for visualization/movement/programming
5	X8	external device connection for diagnostic, configuration and upgrade
6	X4	Motor and battery connector
7	X5	RJ45 Motor encoder connector
8	Х9	Direct connection for light curtains, including 24Vdc power supply
9	X3.1	Connection of the commands from main lift controller
10	X3.2	Connection of the local contacts installed on the car
11	X2	Connection of the outputs to the main lift controller
12	X1	Connection of the main power supply

Please refer to the self-explicative cover sticker for the connection details.

Preliminary mechanical checks

Before proceeding with the installation of the drive, it is necessary to check the condition of the mechanical door operator: correct installation of the panels, correct installation of the carriages, correct installation of the transmission (belt and belt fixations), correct installation of the gear-motor according to the table reported on the previous page.

Verify that the panels movement results free, without obstacle or friction overall the complete door clearance.

Verify the material of the box: CDD 5.0 door drive, retrofit fixation bracket.

Mechanical installation

The mechanical installation of the door drive has to be executed according to the controller type to replace. For this reason the CDD 5.0 is supplied with the retrofit fixation bracket. The following table shows the two fixation possibilities:



CDD5.0

EN

Check of Electrical parts

Verify the presence of the correct supply voltage, as reported in the technical specifications.

Once the mechanical installation of the CDD 5.0 drive is completed, proceed as reported below. **STEP** Operation Description Press OFF button on the door drive front panel. Preliminary checks $\mathbf{0}$ Be sure that no power supply is present. Connect the motor cable to the pins: Motor connections R 145 (A) 43: positive, BROWN XД 44: negative, WHITE Χ5 Lmmm Battery 24 V of the X4 connector. Ţ Keep in any case the previous connection order, in case no numbering ENCODER (OPTIONAL) Gnd 28 rings are present, or in case the wires colour is different from the one 1 45 described. 44 43 Connect the encoder cable with its RJ45 male to the X5 connector. MOTOR 0 If present, connect the external battery kit to the positive (+) and negative (-) pins of the X4 connector. In case of replacement of different controllers with different plugs MLC interface connection proceed as following reported, otherwise plug the previous DTB connectors as they are. 41 Check the common voltage used, and the used contacts: F0(40 X3.2 Common **Connections** 38 Controller 24V Check the presence ot the 37-38 bridge as **GND** reference ((c)External 24V Remove the 37-38 bridge, only in case there 23 (MLC) are no local contact installed on the car roof RS XЗ 22 X3.1 For further information please refer to the user manual DCO ٦ DOC Cconnection of the MLC commands and of the local contacts: MMON +24 PIN Name X3.1 Pin Description 2 24V Auxiliary CDD 24V, available for MLC commands 15 N.O. 5 DOC Opening command 3 DCC **Closing command** AUXS 22 RSC Reduced speed (closing) command N.C. 23 RVC Reversing command from detector FFC Fire-Fighting mode enable input 39 DCS PIN Name X3.2 Pin Description \otimes 42 AUXC Programmable Auxiliary input DOS NΓ 41 DTBC Second TB management input EOC 40 Battery Evacuaion floor input N.O. 38 GND input for the photo-coupled inputs OV IN RVS 37 Auxiliary GND of the drive for the inputs OV DD N.C. 21 BUZS Contact for Acoustic signal For further information please refer to the user manual X2 Power supply connection X1 3 Supply voltage [115V - 20% ; 0 230V + 26%]Vac 0 PE 50-60Hz o single phase Verify that ALL the signals are connected **and apply the cover**. Final checks 4 For further information please refer to the user manual EN – DE - IT CDD 5.0: Quick Reference/ KURZBESCHREIBUNG - Rev04 Page/Seite/Pagina 4/20

EN

CDD5.0

EN

EN

HMI user interface

The CDD 5.0 door drive has a front panel that allows to activate different functional modes: Normal, Inspection, Configuration

			- ESC CONFIG	RJ45	
	NARA	LEARN LAST ALARM	RESET NORMAL NORMAL		
ON OFF	Auto-set: ON + Key1	1 2 (press for >3s to	3 access config)		

	MODE	NORMAL	INSPECTION	CONFIGURATION
Description		Normal mode (automatic): the door drive executes the commands from MLC	Inspection mode (manual): the door drive executes commands from the panels keys	Configuration mode: parameters Programming
LEDS	NORMAL	ON	OFF	OFF
	INSP	OFF	ON	OFF
	CONFIG	OFF	OFF	ON
	1	Only Key 1 pressed for t>1s: Self-learning activation Key 1 and key 4 pressed together per t>3s: Configuration mode access	Only Key 1 pressed for t>1s: Self-learning activation	Enter Access to parameter value OR Parameter value saving and return to parameters list
KEYS	2	Pressed and keep pressed (t>3s): Last alarm code showed	Door opening	+ Increase Parameter index, OR Increase Parameter value
	3	Pressed for t>3s: reset of the last alarm codes Key 2 and key 3 pressed together for t>3s: Speed profiles reset	Door closing	- Decrease Parameter index, OR Decrease Parameter value
	4	Acces to Inspection mode (if only key 4 pressed for t<1s) Access to Configuration mode (if Key 1 and key 4 pressed together for t>3s)	Return to Normal mode	Esc Exit from parameter selection OR Exit from Configuration mode and return to Normal mode
DISPLAY		Door drive status showed: "" , "OP", "CL", "IM", "AL",	Door drive status showed: "" , "OP", "CL", "IM", "AL", 	Parameter list: "P" alternate to the parameter index. Parameter modification: parameter value showed
NOTES		This is the default mode at the power on of the door drive. ALL inputs are active	ALL the signal from the MLC are not active	Paramer selection: "P" showed alternate to the parameter index

CDD5.0

EN

Door set-up, Learning and functional test

Once the installation phase described in the previous paragraph is completed, it is possible to proceed with the power on of the device and its configuration. In case of problems during the execution of the phases, please refer to the user manual.



STEP	Operation	Description	Visualisations
1	Power supply	Connect the main power supply.	"88" followed by
L	test	Press ON button on the door drive front panel	""
2	Door operator Configuration	Configure the parameters related to the installed mechanical door operator (please refer to chapter 5 of the user manual for details):P05Car door locking device (0=not present, 1=present)P22Motor Closing rotation (0=clockwise,1=counter-clockwise)P26Skate type (0=S20, 1=S90, 2=S120)P90Installed motor type (00=self-recognized)P99MLC commands logic (0=H active and RSC forced 	-
3	Self-learning execution	Enter in the Door Drive Inspection mode, pressing key 4 and checking that INSP led is on. Press and keep pressed key 3 and check the door closing with reduced speed, if not closed. The door completes the panels and skate closing. Release key 3. In case the movement direction is wrong or in case of alarms, proceed with the checks suggested in the user manual. To optimize the execution of the learning procedure, it is suggested to couple car and landing door, executing the operations from the car roof in inspection mode. Press key 1 for at least 1s to enable Self-Learning. Press shortly key 2. The door starts opening with reduced speed until the door is completed.	INSP. Led ON "CL" blinking "CL" fixed "SL" fixed "SL" fixed "SL" blinking "OP" fixed
4	Speed Profiles check in Inspection mode	Press continuously key 3 to execute the door closing with normal speed, until the door is completely closed. Press continuously key 2 to execute the door opening with normal speed, until the door is completely opened. In case it is necessary to tune the speed profiles, please refer to the user manual.	"CL" blinking "CL" fixed "OP" blinking "OP" fixed

EN

	Cor	nputec			CDD5.0	
IN			Put an obstacle at different points of th	ne door access.		EI
	5	Obstacle reversing check in Inspection mode	When the panels meet the obstacle, th immediately reverse the movement sta Release key 3 during the reopening mo the door is completely opened.	e door drive will arting the reopening. wement and wait until	"IM" blinking "OP" fixed or "" blinking	
	6	Functional check in Normal mode	Complete the door closing, if not perfor pressed key 3 until the door is complet Release key 3 Activate the NORMAL mode of the com Inspection mode: press key 4 and chec on. Now the controller works in Normal m commands received from the MLC, as from detector directly connected to th Perform all the functional check with th operating in Normal mode, from the ca landing, according to the procedure ac maintenance people.	rmed: press and keep ely closed. troller, from the k the led NORMAL is ode, and executes the well as the reversing e door controller. he complete system ar roof or from the tive for the involved	"CL" blinking "CL" fixed Ied NORMAL ON	

Installation Trouble-shooting

The installation sequence previously reported describes all the steps that have to be executed to operate a correct and complete set-up of the door system.

In case of issues, or anomalous behaviors happen during the installation, please refer to the user manual, part related to problems and solutions.

For any alarms, please refer to the user manual, part related to the Alarms.

DE

Normierungs- und Gesetzesgrundlagen

Alle angewandten Normen und Gesetze werden im Handbuch genannt.

Daten der Türsteuerung

Versorgungsspannung	[100 ; 240] V CA einphasig 50-60Hz, (115V – 20%, 230V + 30%)	V CA
Mögliche Höchstspannung	300	CA
Nennleistung	200	CA
Betriebstemperatur	[-10; +60]	
Feuchtigkeit	[20;80] keine Kondensation	%
Elektrische Sicherheiten	Flinke Sicherung [5x20, 4A] auf der Hauptstromleitung	
	Sicherung [5x20, 8A] auf der Batteriespeisung	-
Umweltschutz	Schutzbox mit IP54 Schutz	-

Daten der anwendbaren Motoren

(Code) Motortyp	Nennleistung	Nennspannung	Nennstrom
(12) GR 63x25 + SG80K (15:1) + Enc100	50VA	24V	2.7A
(13) GR 63x55 + SG120 (15:1) +Enc100	100VA	24V	4.9A
(20) M63x50 + SN40 (15:1) + IGO100/2	100VA	24V	4.9A
(21) M63x25 + SN31 (15:1) + IGO100/2	100VA	24V	2.7A
(23) M48x60 + SN 22,6 (7:1) + IGO100/2	50VA	24V	1.5A
(01) Moog 1Nm (4:1 Gurt) + Enc500	100VA	24V	2.7A
(02) Moog 2Nm (4:1 Gurt) + Enc500	200VA	24V	1.5A

Installation

Die Installation der Türsteuerung darf nur von erfahrenem Fachpersonal durchgeführt werden, das nach den gültigen gesetzlichen Bestimmungen des Installationslandes hierzu ermächtigt ist.

Vor der Installation müssen die erforderlichen Sicherheitsvorrichtungen überprüft werden. Darüber hinaus müssen die notwendigen Geräte für alle Installationsvorgänge vorhanden sein. Schließlich muß sichergestellt werden, daß die Anlage im Inspektionsmodus läuft, damit die Sicherheit der Monteure gewährleistet ist.

Das CDD 5.0 System, das in die Steuerung der Aufzugstüren eingesetzt wird, besteht aus folgenden Elementen:

- Mechanischer Türöffnungsmechanismus: Querträger, Laufwagen, Riemen, Motor
- Funktion (CDD 5.0)
- Kontaktschnittstelle mit der Aufzugssteuerung

Nachfolgend finden Sie das Anschluss-Schema des Gerätes:



DE

CDD5.0

Die Türsteuerung besteht aus diesen Elementen:

N°	ID	Beschreibung
1	ON	Einschaltdruckknopf
2	OFF	Ausschaltdruckknopf
3	Display	7-Segment-Anzeige (2 Ziffern) um den Stand der Programmierung einzusehen
4	"1" "2" "3" "4"	Funktionstasten für Anzeige / Öffnungsmechanismus / Programmierung
5	X8	Verbindung mit den Anschlussvorrichtungen für das Upgrade und die Konfiguration
6	X4	Verbindung mit dem Motor und der Batterie
7	X5	RJ45 Encoder-Motor
8	X9	Direktanschluss der Lichtschranken mit Stromspeisung
9	X3.1	Befehlseingaben von der Steuerung
10	X3.2	Anschluss der Kontakteingänge auf dem Kabinendach
11	X2	Anschluss der Kontaktausgänge zur Steuerung
12	X1	Anschluss der Hauptstromspeisung

Sehen Sie die Details auf dem Siebdruck, der sich auf der Schutzabdeckung der Steuerung befindet.

Vorbereitende mechanische Überprüfungen

Bevor die Türsteuerung installiert wird, muss die korrekte Montage des Türöffnungsmechanismus überprüft werden. Das bedeutet: richtige Montage der Türflügel, richtige Montage der Laufwagen und des Übertragungsmechanismus (Befestigung der Riemen), richtige Montage des Antriebsmotors mit Untersetzung, wie in der Tabelle auf der vorhergehenden Seite beschrieben.

Überprüfen, daß die Türflügel frei laufen, ohne Hindernis auf der Öffnungslinie.

Den Inhalt der Steuerungsbox überprüfen: Steuerung CDD5.0, Befestigungsbügel, der für die Retrofit-Montage an der Steuerungsbox befestigt werden muß.

Mechanische Installation

Die mechanische Installation der Steuerung muß gemäß der Montage der vorherigen Steuerung durchgeführt werden. Daher wir die CDD5.0 Steuerung mit einem Retrofit-Bügel geliefert. Die nachfolgenden Zeichnung zeigt die Befestigungsmöglichkeiten.



DE

DE

Überprüfung der elektrischen Teile

Überprüfen ob die richtige Versorgungsspannung, wie in der technischen Beschreibung angegeben, vorhanden ist. Wenn mechanische Bauteile und die CDD5.0 Steuerung installiert sind, mit der Montage wie folgt fortfahren:



Schnittstelle HMI Benutzer

DE

Auf dem vorderen Instrumentenbrett der CDD 5.0 Steuerung können verschiedene Funktionsmodalitäten eingegeben werden: Normal, Inspektion und Einstellungen.

landse

		ENTER	+	-	ESC	CONFIG	
	<u>\$</u>	LEARN		Þ٩	INSP =>NORMAL	INSP.	
	TWINGON C	LEARN	LAST ALARM	RESET ALARMS	NORMAL =>INSP.	NORMAL	
ON OFF	Auto-set: ON + Key1	1	2	3	4		

Ν	/IODALITÄT	NORMAL	INSPEKTION	EINSTELLUNGEN
Beschreibung		Modalität normal (automatisch): Die Türsteuerung befolgt den Befehlen der Aufzugsteuerung	Inspektionsmodalität (manuell): Die Türsteuerung befolgt den Befehlen des Inspektions- tableaus	Einstellungsmodalität: Programmierung Parameter
	NORMAL	ON	OFF	OFF
EDS	INSPEKTION	OFF	ON	OFF
	EINSTELLEN	OFF	OFF	ON
	1	Nur die Taste t>1s drücken: Selbstlernprozeß aktivieren Gleichzeitiges Drücken mit Taste 4 für t>3s: Zugang zur Programmierung	Nur die Taste t>1s drücken: Selbstlernprozeß aktivieren	Taste Enter Parameterwert anzeigen Oder Parameterwert speichern und zurück zur Parameterliste
TASTEN	2	Solange gedrückt halten (t>3s): Anzeige des Codes der letzten Warnmeldung	Öffnen der Tür	+ Zunahme Parameterindex, oder Zunahme Parameterwert
	3	Wenn t>3s gedrückt: Reset der letzten Warnmeldungen Gleichzeitiges Drücken mit Taste 3 für t>3s: Reset der Geschwindigkeitsprofile	Schließen der Tür	- Abnahme Parameterindex, Oder Abnahme Parameterwert
	4	Zugang zu Inspektionsmodalität (wenn nur Taste t<1s gedrückt) Zugang zur Programmierung (wenn 1+4 für t>3s gedrückt)	Rückkehr zur Normalfunktion	Taste Esc Ausgang aus der Parameterwahl Oder Ausgang aus der Programmierungswahl und Rückkehr in Normalfunktion
DISPLAY		Zeigt den Zustand der Steuerung an: "" , "OP", "CL", "IM", "AL",	Zeigt den Zustand der Steuerung an: "" , "OP", "CL", "IM", "AL",	Bei Parameterdurchlauf wird "P" alternativ zum Parameterindex angezeigt. Bei Parameteränderung wird der Parameterwert angezeigt.
BEMERKUNG		Das ist die Ausgangsmodalität beim Einschalten der Steuerung. ALLE Eingänge sind aktiviert.	Alle Signale von der Aufzugsteuerung sind deaktiviert.	Parameterwahl: "P" alternativ in der Parameterliste angezeigt

DE

DE

Lernprozeß und Funktionstest

Wenn die Installation, wie im vorhergehenden Kapitel beschrieben, abgeschlossen ist, geht man zur Inbetriebnahme und zur Programmierung der Anlage über. Bei Problemen während der Durchführung dieser Arbeitsgänge, bitte das Handbuch konsultieren.



Abschnitt	Arbeitsvorgang	Beschreibung	Anzeigen
1	Test Stromspeisung	Die Hauptstromspeisung anschließen. Die Taste ON auf dem Instrumentenbrett der Steuerung drücken	"88" gefolgt von ""
2	Programmierung des Türöffnungs- mechanismus	Die Identifikationsparameter des installierenTüröffnungsmechanismus eingeben (für Details, Kapitel 5 des Handbuches einsehen):P05Kabinentürverriegelung (0=nicht vorhanden, 1=vorhanden)P22Drehrichtung beim Schließen (0=im Uhrzeigersinn, 1=entgegen dem Uhrzeigersinn)P26Art des Schwertes (0=S20, 1=S90, 2=S120)P90Art des installierten Motors (00=selbsterkennerP99Befehlslogik QM (0=Aktiv H und RSC erzwungen Schließung, 1= Aktiv L und RSC langsame Geschwindigkeit)	-
3	Durchführung Lernprozeß	Die Bewegungsinspektionsmodalität aktivieren, durch Drücken der Taste 4 und Überprüfung ob die LED INSP aufleuchten. Taste 3 drücken und gedrückt halten, und kontrollieren, ob die Tür in langsamer Geschwindigkeit schließt. Die Tür beendet das Schließen der Türflügel und des Schwertes. Taste 3 loslassen. Bei Umkehrung der Drehrichtung oder der Alarmsignale, die im Handbuch erklärten Kontrollen durchführen. Zur bestmöglichen Durchführung der Lernprozesse wird empfohlen, die Kabinen- und die Etagentür gemeinsam vom Kabinendach zu testen. Die Taste 1 mindestens 1s drücken, um den Selbstlernprozeß auszulösen. Kurz die Taste 2 drücken. Die Tür öffnet in langsamer Geschwindigkeit bis zur kompletten Öffnung der Tür.	LED INSP leuchtet "CL" blinkt "CL" leuchtet permanent "SL" leuchtet permanent "SL" blinkt "OP" leuchtet permanent

DE

D	E

4	Überprüfung der Bewegungen in der Inspektions- modalität	Die Taste 3 drücken und gedrückt halten, um die Türschließung bis zur vollständigen Schließung durchzuführen. Die Taste 2 drücken und gedrückt halten, um die Türöffnung bis zur vollständigen Öffnung durchzuführen. Wenn erforderlich die Geschwindigkeitsprofile ändern, unter Zuhilfenahme des Handbuches.	"CL" blinkt "CL" permanent "OP" blinkt "OP" permanent
5	Kontrolle der Umkehrungen bei Schließung in der Inspektions- modalität	Ein Hindernis in verschiedenen Punkten des Kabinenzuganges aufstellen. Taste 3 drücken und gedrückt halten, um die Tür zu schließen. Wenn die Türflügel auf das Hindernis stoßen, findet eine komplette Bewegungsumkehr statt. Taste 3 während der Wiederöffnung loslassen.	"CL" blinkt "IM" blinkt "OP" permanent oder "" blinkend
6	Kontrolle der Arbeitsweise in Normalfunktion	Die Türschließung komplett durchführen; wenn nicht durchgeführt: Taste 3 drücken und gedrückt halten, bis die Tür komplett geschlossen ist. Taste 3 loslassen. Die normale Bewegungsfunktion aktivieren. Von der Inspektionsmodalität, durch Drücken der Taste 4, wobei das LED NORMAL aufleuchtet. Jetzt arbeitet die Türsteuerung in Normalfunktion und führt alle Befehle durch, die sie von der Aufzugsteuerung erhält, sowie die Umkehrbefehle von den Lichtschranken, die direkt mit der Türsteuerung verbunden sind. Die Überprüfung der Funktionen soll beim Aufzug in Normalfunktion erfolgen. Diese Überprüfung kann vom Kabinendach oder von der Etage aus erfolgen, je nach den Anweisungen an das Kundendienstpersonal.	"CL" blinkt "CL" permanent LED NORMAL leuchtet

Lösung von Installationsproblemen

Der Installationsablauf beschreibt alle Abschnitte, die für eine ordnungsgemäße und vollständige Installation und Inbetriebnahme der Anlage beachtet werden müssen.

Sollten sich während der Installation Abweichungen oder Probleme ergeben, soll auf das Handbuch, im Abschnitt Probleme und mögliche Lösungen, Bezug genommen werden.

Für alle Warnsignale soll auf das Handbuch, im Abschnitt Warnsignale, Bezug genommen werden.

Normative di riferimento

Si rimandano tutti i riferimenti normativi al manuale utente.

Dati Door Drive

Tensione di alimentazione	[100 ; 240]Vac monofase 50-60Hz, (115V – 20%, 230V + 30%)	Vac	ſ
Potenza disponibile di picco	300	VA	
Potenza nominale	200	VA	
Temperatura di esercizio	[-10; +60]	°C	
Umidità	[20;80] non condensante	%	
Protezioni elettriche	Fusibile [5x20, 4A] rapido su linea alimentazione principale		
	Fusibile [5x20, 8A] su linea alimentazione batteria	-	
Protezioni ambientali Contenitore con protezione IP-54		-	

Dati motori compatibili

(Codice) Tipo motore	Potenza nominale	Tensione nominale	Corrente nominale
(12) GR 63x25 + SG80K (15:1) + Enc100	50VA	24V	2.7A
(13) GR 63x55 + SG120 (15:1) +Enc100	100VA	24V	4.9A
(20) M63x50 + SN40 (15:1) + IGO100/2	100VA	24V	4.9A
(21) M63x25 + SN31 (15:1) + IGO100/2	100VA	24V	2.7A
(23) M48x60 + SN 22,6 (7:1) + IGO100/2	50VA	24V	1.5A
(01) Moog 1Nm (4:1 cinghia) + Enc500	100VA	24V	2.7A
(02) Moog 2Nm (4:1 cinghia) + Enc500	200VA	24V	1.5A

Installazione

L'installazione dell'automazione deve essere eseguita esclusivamente da personale tecnico competente e in possesso dei requisiti professionali previsti dalla legislazione vigente nel paese di installazione.

Prima di procedere all'installazione, verificare i dispositivi di sicurezza necessari; verificare inoltre la strumentazione necessaria per eseguire tutte le operazioni. Assicurarsi di lavorare in piena sicurezza, portando il sistema completo in modalità di ispezione.

Il sistema CDD 5.0 si inserisce all'interno del sistema operatore di porte per ascensore, composto da:

- Operatore meccanico di porta: Traversa, Carrelli, Cinghia, Motore
- Azionamento (appunto CDD 5.0)
- Interfaccia a contatti verso il quadro generale di manovra

Di seguito è riportato lo schema di connessione del dispositivo:



Il controller è dotato di:

N°	ID	Descrizione		
1	ON	Pulsante di accensione		
2	OFF	Pulsante di spegnimento		
3	Display	Display 7-segmenti (due cifre) per visualizzazione stato/programmazione		
4	"1" "2" "3" "4"	Tasti funzionali per visualizzazione/movimentazione/programmazione		
5	X8	Connessione dispositivo esterno di aggiornamento/configurazione		
6	X4	Connettore motore/batteria		
7	X5	RJ45 encoder motore		
8	Х9	Connessione diretta barriere ottiche completo di alimentazione		
9	X3.1	Connessione comandi del quadro di manovra		
10	X3.2	Connessione ingressi contatti presenti sul tetto di cabina		
11	X2	Connessione uscite verso il quadro di manovra		
12	X1	Connessione alimentazione principale		

Fare riferimento alla serigrafia auto-esplicativa riportata sulla cover del controller per i dettagli.

Verifiche preliminari meccaniche

Prima di procedere all'installazione dell'automazione è necessario verificare il corretto stato di installazione dell'operatore: corretta installazione dei pannelli, corretta installazione dei carrelli, corretta installazione del sistema di trasmissione (attacchi cinghia, cinghia), corretta installazione del motoriduttore in accordo alla tabella riportata alla pagina precedente.

Verificare che il movimento dei pannelli sia libero, senza ostacoli lungo tutta la corsa. Verificare il contenuto del box: Controller CDD5.0, Staffa di fissaggio da ancorare al controller, per il montaggio retrofit

Installazione meccanica

L'installazione meccanica del controller deve essere eseguita tenendo conto del tipo di controller installato precedentemente. Per questo motivo il controller CDD5.0 è fornito con una staffa di retrofit. La seguente tabella mostra le possibilità di fissaggio.



CDD5.0

IT

Verifica delle parti elettriche

Verificare la presenza della corretta tensione di alimentazione, come riportato nelle specifiche tecniche. Una volta terminati i montaggi meccanici, e fissato il controller CDD5.0, procedere come indicato di seguito.

	Passo	Operazione	Descrizione				
-	0	Verifiche preliminari	Preme Accert	Premere il tasto OFF sul pannello frontale del controller. Accertarsi che non sia presente tensione di alimentazione.			
	1	Connessione del motore		 Collegare i fili del motore ai morsetti: 43: positivo, MARRONE 44: negativo, BIANCO del connettore X4. Mantenere in ogni caso l'ordine di connessione precedente, nel caso non siano presenti anelli di numerazione, oppure nel caso in cui la colorazione dei fili non corrisponda. Collegare il cavo del trasduttore encoder con RJ45 al connettore X5 			
		J	(+) e n	egativo (-	del c	onnettore X4.	
		Connessione interfacce	Verific	are la tipo	logia	di tensione comune e dei contatti utilizzati:	
	(((AUXC 42 DTBC 41 EOC 40 X3.2	Comune Connessioni 24V controller Verificare presenza ponticello 37-38 per riferimento di GND 24V esterno (QM) Togliere il ponticello 37-38 solo nel caso siano presenti contatti a bordo operatore Per ulteriori informazioni fare riferimento al manuale utente.			ConnessioniVerificare presenza ponticello 37-38 per riferimento di GNDTogliere il ponticello 37-38 solo nel caso non siano presenti contatti a bordo operatore ioni fare riferimento al manuale utente.	
		X3 RSC DCC DCC S COMMON +24V TS X3.1	Colleg con di da dis PIN	are (nel ca versi conn positivi co Nome	so di ettor legat Des	prima installazione o di sostituzione di sistemi i) i comandi provenienti dal Quadro di Manovra o i (se presenti). crizione pin di X3.1	
	า		5		Com	vando di apertura	
	Z		3		Corr	ando di chiusura	
			22	RSC	Com	ando di chiusura forzata bassa velocità	
			23	RVC	Con	tatto di inversione da barriere	
			39	FFC	Com	ando per attivazione modalità Fire-Fighting	
			PIN	Nome	Des	crizione pin di X3.2	
			42	AUXC	Con	tatto ausiliario programmabile	
			41	DTBC	Con	tatto per gestione doppio TB	
			40	EOC	Con	tatto per gestione piano evacuazione in	
			38	OV IN	GNE	eria	
			37		GNE) del drive disponibile per ingressi	
			21	BUZS	Con	tatto per avvisatore acustico	
		X2	Per ulteriori informazioni fare riferimento al m		ioni fare riferimento al manuale utente.		
	3	Connessione alimentazione Supply voltage: [115V - 20%; 230V + 26%]Vac, 50-60Hz single phase					
	_	Verifiche finali	Verific	are che tu	tti i s	egnali siano stati collegati e chiudere il	
	4		coperchio in alluminio. Per ulteriori informazioni fare riferimento al manuale utente			0. ioni fare riferimento al manuale utente	
			rei ul				
	EN - DE - IT CDD 5.0: Quick Reference/ KURZBESCHREIBUNG - Rev04 Page/Seite/Pagina 16/20						

IT

Interfaccia utente HMI

Il controller CDD 5.0 dispone di un pannello frontale che permette di attivare diverse modalità di funzionamento: Normale, Ispezione e Configurazione.

	<u> </u>	ENTER	+	-	ESC	CONFIG
	di 🔘	LEARN	∢►		INSP =>NORMAL	INSP.
	MORAN (NORM)	LEARN	LAST ALARM	RESET ALARMS	NORMAL =>INSP.	NORMAL
ON OFF	Auto-set: ON + Key1		2 ress for >3s to	3 access cont	4 _{fig)} _	





(press for >3s to access contig)						
M	ODALITA'	NORMALE	ISPEZIONE	CONFIGURAZIONE		
		Modalità normale (automatica):	Modalità ispezione (manuale):	Modalità Configurazione:		
Descrizione		Il controller obbedisce ai	Il controller esegue I comandi	Programmazione		
		comandi del Q.M.	dai tasti del pannello	parametri		
	NORMAL	ON	OFF	OFF		
EDS	INSP	OFF	ON	OFF		
	CONFIG	OFF	OFF	ON		
		Pressione del solo tasto per		Enter		
		t>1s: Attivazione Self-learning	Pressione del solo tasto per	Visualizzazione valore parametro		
	1	Pressione contemporanea con	t>1s: Attivazione Self-learning	Oppure		
		tasto 4 per t>3s:		Salvataggio valore parametro e		
		Ingresso in Programmazione		ritorno alla lista parametri		
		Finché mantenuto premuto		+		
	2		Aportura porta	Incremento indice parametro,		
	2	(L-SS).		Oppure		
				Incremento valore parametro		
⊨		Se premuto per t>3s:		_		
AS ⁻	3	reset ultimi allarmi		Decremento indice parametro		
F		Pressione contemporanea con	Chiusura porta	Oppure		
		tasto 3 per t>3s:		Decremento valore parametro		
		Reset dei profili di velocità				
				Esc		
		Ingresso in modalità Ispezione		Uscita dalla selezione del		
		(se premuto da solo per t<1s)		parametro		
	4		Ritorno alla modalità Normale	Oppure		
		Ingresso in Configurazione		Uscita dalla modalità		
		(se premuti 1+4 for t>3s)		Configurazione e ritorno in		
				modalità Normale		
		Visualizza lo stato del	Visualizza lo stato del	In scorrimento lista parametri		
		controller:	controller:	visualizza "P" alternato all'indice		
[DISPLAY	"" , "OP", "CL", "IM", "AL",	"" , "OP", "CL", "IM", "AL",	del parametro.		
				In modifica valore visualizza il		
				valore del parametro		
		Questa è la modalità di default	Tutti I segnali provenienti dal	Selezione del parametro:		
	NOTE	all'accensione del controller.	Q.M. sono disattivati	visualizzato "P" alternato		
		TUTTI gli ingressi sono attivi		all'indice del parametro		

Apprendimento e Test di funzionamento

Una volta completata l'installazione descritta al paragrafo precedente, si procede all'accensione e alla configurazione del sistema. In caso di problemi durante l'esecuzione delle varie fasi, fare riferimento al manuale.



Passo	Operazione	Descrizione	Visualizzazioni
1	Test	Collegare l'alimentazione principale. Premere il tasto ON sul pannello frontale del controller	"88" seguito da ""
2	Configurazione operatore	Configurare i parametri identificativi dell'operatore installato (riferirsi al capitolo 5 del manuale utente per i dettagli):P05Gancio di cabina (0=non presente, 1=presente)P22Senso di rotazione del motore in chiusura (0=orario, 1=antiorario)P26tipo di scivolo (0=S20, 1=S90, 2=S120)P90Tipo di motore installato (00=auto-riconoscimento)P99Logica comandi QM (0=Attivi H e RSC chiusura forzato 1= Attivi H e RSC valorità ridotta 2=Attivi H	-
		e RSC velocità ridotta)	a de acordo
3	Esecuzione apprendimento	 Attivate la inovalita ispezione di inovinientazione, premendo il tasto 4 e verificare l'accensione del led INSP . Premere e mantenere premuto il tasto 3 e verificare che la porta chiuda in bassa velocità. La porta completa la chiusura dei pannelli e dello scivolo. Rilasciare il tasto 3. In caso di inversione del senso di rotazione o di allarmi, eseguire le verifiche suggerite nel manuale utente. Per una esecuzione ottimale delle procedure di apprendimento, si consiglia di accoppiare la porta di cabina a quella di piano, eseguendo le operazioni in ispezione dal tetto di cabina. Premere il tasto 1 per almeno 1s, per attivare il Self-learning. Premere brevemente il tasto 2. La porta inizia ad aprire in bassa velocità fino alla completa apertura della porta. La fase di apprendimento è completata. 	 Ied INSP. acceso "CL" lampeggiante "CL" fisso "SL" fisso "SL" lampeggiante "OP" fisso
4	Verifica movimenti in modalità Ispezione	Premere e mantenere premuto il tasto 3 per eseguire la chiusura della porta, fino alla completa chiusura. Premere e mantenere premuto il tasto 2 per eseguire l'apertura della porta, fino alla completa apertura. Nel caso fosse necessario regolare i profili di velocità, fare riferimento al manuale utente.	"CL" lampeggiante "CL" fisso "OP" lampeggiante "OP" fisso

Computec			CDD5.0
5	5 Verifica delle inversioni in chiusura in modalità Ispezione Posizionare un ostacolo in punti diversi dell'accesso al vano cabina. 9 Premere e mantenere premuto il tasto 3 per eseguire la chiusura della porta. Quando i pannelli incontrano l'ostacolo, si ha una completa inversione del movimento. Rilasciare il tasto 3 durante la riapertura		"CL" lampeggiante "IM" lampeggiante "OP" fisso o "" lampeggiante
6	Verifica del funzionamento in modalità Normale	Completare la chiusura della porta, se non effettuata: premere e tenere premuto il tasto 3 fino alla completa chiusura della porta. Rilasciare il tasto 3 Attivare la modalità Normale di movimentazione, dalla modalità Ispezione, premendo il tasto 4 e verificare l'accensione del led NORMAL . Ora il controller lavora in modalità Normale, ed esegue i comandi ricevuti dal quadro di manovra, nonché le inversioni da barriere ottiche direttamente collegate al controller. Eseguire le verifiche di funzionamento con l'impianto in modalità Normale, dal tetto di cabina o dal piano, in base alle varie disposizioni per il personale di manutenzione.	"CL" lampeggiante "CL" fisso Ied NORMAL acceso

Risoluzione problemi di installazione

La sequenza di installazione descrive tutti i passi che devono essere seguiti per una corretta e completa messa a punto del sistema.

Nel caso in cui si verificassero delle anomalie durante la fase di installazione, fare riferimento al manuale utente, parte relativa ai problemi e soluzioni

Per tutte le segnalazioni di allarme fare riferimento al manuale utente, paragrafo relativo agli allarmi.

IT

IT

Conformity Declaration (DDC)

Konformitätserklärung (DDC)

Dichiarazione di conformità (DDC)

